

U-500



Перейти на сайт



**ГВОЗДЕЗАБИВНОЙ
СТАНОК ДЛЯ СБИВКИ
ПОДДОНОВ**



ГВОЗДЕЗАБИВНОЙ СТАНОК PALLETON U-500

Основные особенности

Гвоздезабивной станок U-500 для сбивки поддонов использует конструкцию с гидравлической балкой для забивания поддонов различного типа и размеров. Станок стандартно оснащён 26 молотками (опционально до 30 молотков). Он работает с рассыпными гвоздями и благодаря гидравлическому приводу способен забивать гвозди в самую твердую древесину. Для укладки заготовок в шаблон необходимо два оператора. Это подходящее решение для предприятий, где необходимо высококачественная и быстрая сбивка поддонов с высокой производительностью и точностью рисунка гвоздей.

Как это работает?

Операторы закладывают заготовки в шаблоны. Нажатием кнопки «старт» шаблоны одновременно подаются на сбивку. Гвозди разных размеров по трубкам-питателям подаются сверху по одному в гвоздезабивные головки. Сбивка поддона и ножек производится одновременно. Гвоздезабивные головки закреплены и позволяют сохранять неизменным рисунок гвоздей. После завершения сбивки, готовый поддон продвигается на другую сторону и зацепами снимается с шаблона. Возможен загиб гвоздей с обратной стороны об отбойную пластину в шаблоне при использовании гвоздей со скошенным острием.

Количество операторов	1-2 чел
Длина	3605 мм
Ширина	2455 мм (без лестницы)
Высота	3580 мм
Мощность	15,75 кВт
Электропитание	3x380В+N
Сжатый воздух	7 бар, 300 л/мин
Окружающая температура	0...+70 °С
Производительность	15-20 сек/цикл (около 500 шт/смену 8 ч)
Гвоздезабивная система	Гидравлическая балка 3 корзины 30 каналов
Стандартная комплектация	Шаблон для ножек Шаблон для поддона 26 молотков



Как собрать линию?

U-500 можно оснастить дополнительными станками, чтобы построить производственную линию.

1. Станок для обрезки углов и выжигания клейма СМ-1500
2. Транспортер переворачивателя Т-1003 (3 м)
3. Переворачиватель R-1500
4. Штабелятор S-1500
5. Транспортер Т-1406 (6 м)

Возможность изменять конструкцию и размер поддонов доступна с помощью приобретения дополнительного шаблона. Смена шаблонов занимает 2 мин

Также, возможно добавление в линию станка для сбивки настила D-1500 (на схеме не указан).